

STAIRTEC FO

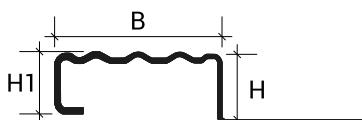
ARTIKELBESCHREIBUNG



STAIRTEC FO ist ein spezielles und elegantes Profil aus Schwermessing, das als Kantenschutz und Abschluß dient. Es ist leicht zu verlegen und ersetzt preiswert das Ansetzen des Belages im Kantenbereich. Die genarbte und somit rutschfeste Oberfläche von STAIRTEC FO führt zu einer verbesserten Erkennbarkeit und optischen Aufwertung der Treppenkante. Einsatz in privaten und öffentlichen Gebäuden. Schwalbenschwanzförmige Verankerung im Inneren des senkrechten Steges. Patentiert.

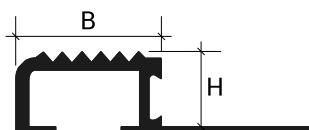
TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



Rostfreier Stahl

B = 30 mm
H1 = 9 mm



Messing - Aluminium

B = 20 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbglänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

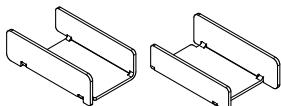
EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL

ZUBEHÖR



FOTI - IL

stairtec >> FO-IL Edelstahl V2A - DIN 1.4301 - Poliert		
Cod.	H mm	Ausführung
FO100IL250	10	IL - Poliert
FO125IL250	12,5	IL - Poliert

Profillänge 2,50 m

stairtec >> FOTI Endkappen für FO aus Edelstahl V2A - DIN 1.4301 Gebürstet		
Cod.	H mm	Ausführung
FOTI100ISSET	10	IS - Gebürstet

Universale Endkappe (R/L) für FO100IL250 und FO125IL250

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primärалuminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

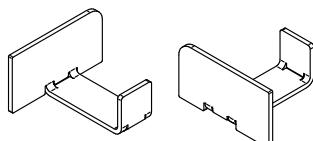
Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.



AS

ZUBEHÖR



FOTA

stairtec >> FO-AS Eloxiert Aluminium		
Cod.	H mm	Ausführung
FO45AS270	4,5	AS - Silber
FO80AS270	8	AS - Silber
FO100AS270	10	AS - Silber
FO125AS270	12,5	AS - Silber

stairtec >> FOTA Endkappen aus Edelstahl V2A - DIN 1.4301 Gebürstet		
Cod.	H mm	Ausführung
FOTA45ISSET	4,5	IS - Gebürstet
FOTA80ISSET	8	IS - Gebürstet
FOTA100ISSET	10	IS - Gebürstet
FOTA125ISSET	12,5	IS - Gebürstet

Universale Endkappe (R/L)

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



ON

OL

stairtec >> FO-ON Messing Natur		
Cod.	H mm	Ausführung
FO1000N270	10	ON - Natur
FO1250N270	12,5	ON - Natur

stairtec >> FO-OL Messing Poliert		
Cod.	H mm	Ausführung
FO1000L270	10	OL - Poliert
FO1250L270	12,5	OL - Poliert

ANWENDUNG

1. Wählen Sie das Profil mit der H-Abmessung, die der Dicke der zu verlegenden Fliese entspricht, und achten Sie dabei unbedingt darauf, dass das Profil nicht über den Rand des Bodens hinausragt, sondern 0,5 bis 1 mm tiefer liegt.
2. Verwenden Sie eine Zahnpachtel, um den Kleber im Anwendungsbereich des Profils zu verteilen;
3. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu und platzieren Sie es so, dass die Unterseite in den Klebstoff einsinkt, drücken Sie es dabei fest und richten Sie es aus;
4. Tragen Sie etwas Klebstoff auf die Perforation und in die Vertiefungen des vertikalen Profils auf, das mit der Bodenkante in Kontakt steht.
5. Im Allgemeinen sollte ein Abstand von etwa 2 mm zwischen dem Profil und der Fliesenkante eingehalten werden, der später mit Dichtmittel oder Fugenmasse aufgefüllt wird;
6. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

REINIGUNG UND WARTUNG

EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus _____ (Material), mit der Ausführung _____
_____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe
_____ mm, ausgestattet mit einer perforierten Lasche, die eine perfekte Haftung mit dem verwendeten Klebstoff gewährleistet.

Familientyp _____ der Firma Profilitec als Stufenkantenprofil zum Schutz der Abdeckung, das gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche geliefert und installiert wird.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m